



**Faserfrei  
VKF-Anerkennung**

### Technische Daten und Eigenschaften

<b>Farbe</b>	Cremerfarben
<b>Erscheinungsbild</b>	Spritzoptik ohne Nachbearbeitung
<b>Wärmeleitfähigkeit <math>\lambda</math> (20° C)</b>	0,095 W/mK
<b>pH-Wert</b>	12 - 12,5
<b>Rohdichte <math>\rho</math></b>	365 kg/m <sup>3</sup> ± 15 %
<b>Gewicht Verarbeitet</b>	310 kg/m <sup>3</sup> bis 432 kg/m <sup>3</sup> trocken, je nach Verarbeitung und Oberflächenqualität
<b>Verbrauch</b>	ca. 4.3 kg/m <sup>2</sup> je 10 mm Schichtdicke, abhängig von der Verarbeitung (ohne Spritzverlust)
<b>Mischverhältnis</b>	1 Sack à 12.5 kg wird mit 20-24 Liter Wasser angerührt
<b>Verarbeitung</b>	Verputzmaschine für Trockenmörtel, z.B. PFT G4 Putzmaschine
<b>Schichtdicken</b>	Erste Schicht 9 - 17 mm weitere Schichten 19 - 25 mm Vor nächster Schicht Material abbinden lassen. Oberfläche anfeuchten, falls trocken. Letzte Schicht kann geglättet werden.
<b>Aushärtung</b>	durch Hydraulisches Abbinden erste Aushärtung nach 2-6 Stunden (+20 °C, 50 % r.F.) Stöße und Schwingungen sind zu vermeiden.
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	Von 5 °C bis 45 °C
<b>Oberflächentemperatur</b>	Oberflächen müssen so warm sein, dass keine Luftfeuchte kondensiert.
<b>VOC-Klassifizierung</b>	A+
<b>Brandverhalten</b>	A1
<b>Lagerung</b>	in kühlen und trockenen Räumen vor Feuchtigkeit schützen
<b>Lagertemperatur</b>	+4 °C - max. 45 °C
<b>Lagerfähigkeit</b>	max. 12 Monate ab Herstellungsdatum in original verschlossenen Gebinden
<b>Lieferform</b>	Trockenmischung
<b>Verpackungseinheit</b>	Kunststoff-Sack, Inhalt ca. 12,5 kg

Die im vorliegenden technischen Dokument gemachten Angaben beruhen auf tatsächlich durchgeführten Prüfungen und sind als produktspezifisch anzusehen. Da sich die Einsatzbedingungen unserem Einfluss entziehen, wird indes keinerlei stillschweigende Erfolgsgarantie übernommen.

### Spritzputz

#### Produktbeschreibung

PROMASPRAY®-C450 ist eine Spritzbeschichtungs-Fertigmischung auf Vermiculit- und Zementgrundlage.

#### Anwendungsbereiche

- Brandschutz
- Innenbereich mit Feuchte (Z2) bis Aussenbereich überdeckt (Y)
- Betondecken und -konstruktionen
- Stahlbaukonstruktionen
- Trapezblech-Betonverbunddecken

#### Eigenschaften und Leistungsmerkmale

- Unverrottbar
- Feuerfest
- Ungiftig
- Einfache Verarbeitung

#### Verarbeitung

Die Verarbeitung erfolgt mit einer handelsüblichen Verputzmaschine für Trockenmörtel, z.B. PFT G4 Putzmaschine. Dabei wird PROMASPRAY®-C450 kontinuierlich sauberem Wasser gemischt und mit der Förderpumpe in den Spritzkopf gefördert und dann auf das Bauteil gespritzt.

Für die fachgerechte Aufbereitung werden je 12,5-kg-Sack der fabrikfertigen Trockenmischung 20 bis 24 Liter Wasser benötigt. Geringe Abweichungen sind zulässig, um die Konsistenz den Arbeitsanforderungen anzupassen.

Die Verarbeitungsrichtlinien, das Produktdatenblatt sowie das Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten.

#### Haftprimer

SBR BONDING LATEX

#### Umwelt und Sicherheit

Zu beachten ist das Sicherheitsdatenblatt, welches auf Anfrage erhältlich ist.

Abfälle nicht in die Kanalisation, in Wasserläufe oder in die Erde gelangen lassen. Hierfür vorgesehenen Kehrichtsack verwenden.



### Technische Daten und Eigenschaften

<b>Basis</b>	Latex
<b>Dichte</b>	1,0 ± 0,5 g/cm <sup>3</sup>
<b>pH-Wert</b>	ca. 10
<b>Verdünnung</b>	Je nach Verwendung
<b>Verbrauch</b>	ca. 100 ml/m <sup>2</sup> auf Stahl ca. 150 ml/m <sup>2</sup> auf Beton
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	zwischen +5 °C und +45 °C
<b>Oberflächentemperatur</b>	Oberflächen müssen so warm sein, dass keine Luftfeuchte kondensiert.
<b>Anzahl Schichten</b>	Abhängig von der Anwendungstechnik
<b>Trocknungsdauer</b>	± 10 bis 36 Stunden abhängig von der Luftfeuchtigkeit und der Auftragsart
<b>Wartezeit zwischen 2 Schichten</b>	Vollständige Trocknung
<b>Wartezeit vor der Anwendung des Spritzmörtels</b>	Vollständige Trocknung
<b>Abbindeform</b>	Durch Trocknen an der Luft
<b>Lagerung</b>	in kühlen und trockenen Räumen vor Feuchtigkeit schützen Lagertemperatur +5 °C - max. 45 °C Frostempfindlich
<b>Lagerfähigkeit</b>	max. 6 Monate ab Herstellungsdatum in original verschlossenen Gebinden
<b>Lieferform</b>	Flüssig
<b>Verpackungseinheit</b>	Kunststoffgebinde, Inhalt ca. 25 l Kunststoffgebinde, Inhalt ca. 200 kg

Die im vorliegenden technischen Dokument gemachten Angaben beruhen auf tatsächlich durchgeführten Prüfungen und sind als Produktspezifisch anzusehen. Da sich die Einsatzbedingungen unserem Einfluss entziehen, wird indes keinerlei stillschweigende Erfolgsgarantie übernommen.

### Haftprimer

#### Produktbeschreibung

SBR Bonding Latex ist ein synthetischer Latex, der als Haftprimer für PROMASPRAY®-C450 dient.

#### Anwendungsbereich

Haftprimer für Untergründe von Betontragwerken, Stahlbauten und Stahlverbunddecken.

#### Aufbringung

SBR Bonding Latex wird mit normalen Gerätschaften der Putzindustrie auf einen sauberen und tragfähigen Untergrund aufgebracht.

#### Umwelt und Sicherheit

Zu beachten ist das Sicherheitsdatenblatt, das auf Anfrage erhältlich ist.

Abfälle nicht in die Kanalisation, in Wasserläufe oder in die Erde gelangen lassen. Hierfür vorgesehenen Kehrichtsack verwenden.